

C1114F
HYPERCELL

Kit de mise à la terre HPL

AVANTAGES

- Simple à installer
- Etanchéité IP68

APPLICATION

Réseaux Mobiles

CARACTÉRISTIQUES

Corps :	EPDM + Acier inoxydable
Câble de mise à la terre :	16mm2
Longueur :	0.6m

MÉCANIQUES

- Poids : 190g

ENVIRONNEMENTALES

- Température d'utilisation : -40°C / +85°C
- RoHS : Oui

COULEURS

Noire

ÉLECTRIQUES

- Résistance au courant de foudre : 70KA
- Résistance de contact : ≤ 5 mΩ

Société coopérative et participative à capital variable. Siège social : 52 rue du Montparnasse, 75014 Paris France – SIREN 562 123 513 – RCS de Paris 562 123 513. Cette documentation appartient exclusivement à la société ACOME. Toute reproduction, copies, extractions, modifications, etc., intégrales ou partielles, sont formellement interdites sauf autorisation préalable et écrite d'ACOME. En raison de l'évolution technique, ACOME se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les caractéristiques techniques annoncées pour ce produit et/ou de cesser la fabrication de celui-ci.

PRODUITS DE LA GAMME

TSX-01F

PRÉCONISATIONS

STOCKAGE & INSTALLATION

Température :

- Installation : -25°C / +55°C
- Stockage : -50°C / +85°C

Société coopérative et participative à capital variable. Siège social : 52 rue du Montparnasse, 75014 Paris France – SIREN 562 123 513 – RCS de Paris 562 123 513. Cette documentation appartient exclusivement à la société ACOME. Toute reproduction, copies, extractions, modifications, etc., intégrales ou partielles, sont formellement interdites sauf autorisation préalable et écrite d'ACOME. En raison de l'évolution technique, ACOME se réserve le droit, à tout moment et sans préavis, de modifier les caractéristiques techniques annoncées pour ce produit et/ou de cesser la fabrication de celui-ci.